



ÉMI-TÜV

SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr./Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0131-1-2019 / 2019-07-31 und ist nur in Verbindung damit und in dessen Geltungsbereich gültig

Hersteller	GD Gép és Daru Kft. H-1119 Budapest, Kelenvölgyi határsor 5.
Herstellerwerk	H-6050 Lajosmizse, Gyártelep u. 2.
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis EXC3 nach EN 1090-2 / -3
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 111 – Lichtbogenhandschweißen 121 – Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 783 – Hubzündungsbolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 S460, S690 / EN 10025-3 WGr. 22, 23 / EN ISO 15608
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	Merth, Attila Zoltán, IWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	Orlik, István, Schweißfachmann
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2019-06-19
Nächste Überwachung	2022-06-15 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0131-2-2019

Szentendre, 2019-07-31



Wiegand

Wiegand, Krisztina
Abteilungsleiter